

Informe de Sostenibilidad



GRESPANIA

Introducción

Desde sus orígenes, el respeto por el Medio Ambiente ha sido un valor fundamental para Grespania, que ha sido pionera en el desarrollo de políticas de sostenibilidad ambiental, enfocando la investigación y la innovación en este campo. Fiel a este compromiso, ha puesto en marcha programas respetuosos con el entorno, como la instalación del sistema de depuración de aguas, el proyecto de cogeneración o el proyecto de su fábrica de revestimiento bajo el concepto de vertido cero.

A lo largo de su historia ha apostado firmemente por el desarrollo de estrategias dirigidas a minimizar el impacto al entorno en sus procesos de producción. Para ello ha empleado siempre materias primas naturales de la mejor calidad y ha desarrollado procesos con las tecnologías más avanzadas.

Actualmente, la gama de productos de Grespania contempla desde pavimentos que minimizan la generación de residuos durante la ejecución de una obra hasta revestimientos que purifican el aire de la atmósfera.

Muy conscientes de la necesidad de frenar el cambio climático y de contribuir con el cuidado del medio ambiente, Grespania integra en su política empresarial y en sus planes estratégicos medidas para colaborar con la mejora ambiental y social a corto, medio y largo plazo.

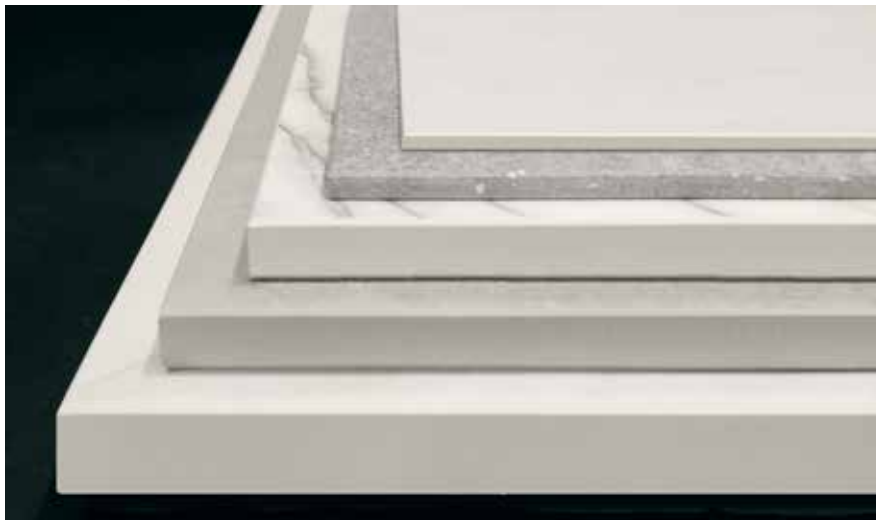


2 Respeto por los recursos naturales

2.1 MATERIAS PRIMAS LOCALES

Antes de comenzar con el proceso de fabricación, las materias primas se seleccionan e inspeccionan de manera minuciosa.

Las arcillas se escogen priorizando aquellas que tienen origen nacional y minimizando las importaciones para evitar emisiones de CO₂ en el transporte. Además, Grespania incluye en su plan estratégico reducir la cantidad de arcillas importadas en los próximos años, empleando más materias primas de proximidad.



Por otra parte, los espesores de los productos de Grespania se han ido reduciendo progresivamente conforme el avance de la tecnología ha permitido hacerlo sin comprometer sus prestaciones. Esto implica un menor consumo de materias primas y de emisiones debidas a su transporte.

3 Consumo energético respetuoso

3.1 DISMINUCIÓN DEL USO DE LA ENERGÍA

Grespania dispone de un plan estratégico sobre el uso de la energía. Gracias a este enfoque, se ha conseguido reducir el consumo paulatinamente y se están llevando a cabo las acciones necesarias para seguir disminuyendo la cantidad de energía consumida.

Maquinaria más eficiente

Las continuas inversiones y renovaciones de maquinaria que se realizan tienen como principal objetivo producir de manera más eficiente, es decir, consumiendo menos energía. Esto se consigue gracias a las nuevas tecnologías y al avance de las investigaciones.

Grespania también participa de manera activa en estudios que tienen como objetivo consumir menos energía y obtenerla de fuentes renovables, como el hidrógeno verde en el caso de los hornos y secaderos.

Sistema TPM / LEAN Manufacturing

Grespania cuenta con un sistema de Mantenimiento Productivo Total (TPM, por sus siglas en inglés, *Total Productive Maintenance*) en sus plantas de fabricación. Desde su implantación, se ha mejorado la eficiencia del proceso y se ha reducido el consumo energético, lo que ayuda a la obtención de un producto más sostenible. Este proyecto afecta a todas las fases de fabricación del producto, y se complementa con la incorporación de sugerencias de mejora y mayor implicación del personal en el proceso productivo.



Auditorías energéticas y control del consumo en tiempo real

Grespania cuenta con un Sistema Integrado de Gestión Energética. Desde hace varios años, se ha ido sometiendo a auditorías energéticas en sus instalaciones, con el objetivo optimizar los consumos en los procesos e instalaciones existentes y detectar aquellas oportunidades de ahorro y eficiencia energética, implantando posteriormente las medidas resultantes.

Además, Grespania mantiene monitorizado el consumo energético de su maquinaria y lo evalúa constantemente. De esta manera, se detectan consumos anómalos al instante y se obtienen datos en tiempo real que permiten tomar decisiones para poder ahorrar energía.

Buenas prácticas

Con el fin de que todos los empleados se impliquen en el ahorro energético, Grespania impulsa la Sostenibilidad como un valor fundamental de la empresa. Realiza jornadas de formación y motivación a sus empleados y contempla una serie de buenas prácticas que están incluidas como parte de sus procesos.

- Sustitución de las luminarias tradicionales por iluminación LED.
- Alto porcentaje de paneles traslúcidos en las cubiertas de todas las naves para aprovechar la iluminación natural durante el día.
- En oficinas, digitalización progresiva de los documentos para ahorrar papel.

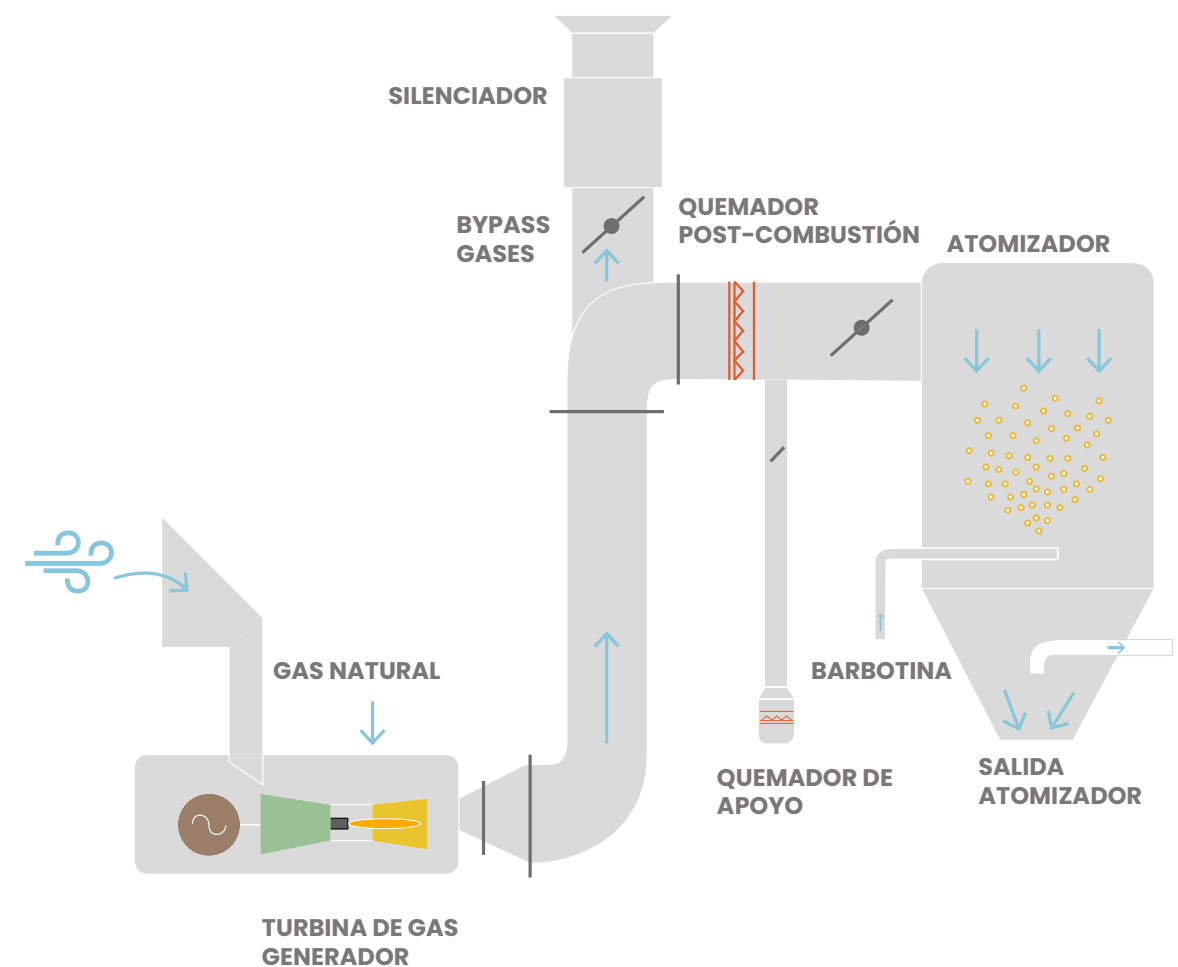


3.2 COGENERACIÓN Y APROVECHAMIENTO DEL CALOR

La utilización adecuada de la energía supone un acto de sensatez y generosidad para el futuro de uno de nuestros bienes más escasos.

Grespania y las empresas de su grupo emplean, en su proceso de secado de arcilla, un sistema de cogeneración con una potencia de 29 MW, que nos permite el uso de gas natural, no sólo para el secado de la arcilla, sino también para la generación de energía eléctrica, lo que conlleva un importante ahorro de consumo de energía primaria.

Además, el calor residual de los hornos se recupera y utiliza en las operaciones de secado, optimizando de esta manera, la energía empleada.



3.3 HIDRÓGENO VERDE

Grespania realiza inversiones que mantienen la maquinaria actualizada y apuesta por tecnologías que contribuyen al ahorro energético. Se han sustituido hornos de cocción por otros más eficiente y actuales, que consumen un 22% menos de energía, que emiten un 20 % menos de CO₂ y cuyos quemadores están preparados para funcionar con un 25 % de hidrógeno como combustible.

Grespania participa de manera activa en investigaciones sobre el uso del hidrógeno como combustible en los quemadores de los hornos y en los secaderos.



3.4 INDUSTRIA 4.0 MONCOFAR

Grespania ha sido pionera en la implantación de una fábrica completa tipo Industria 4.0, en sus instalaciones de Moncofar. Este centro cuenta con dos líneas de producción que trabajan con máquinas inteligentes, mediante un proceso sofisticado e interconectado.

Empleando la tecnología IoT (*Internet of the Things*), presente en la Industria 4.0, el seguimiento del consumo es mucho mayor, lo que conduce a una gestión más inteligente y responsable de la energía.

Gracias a la inteligencia artificial, a la analítica y a las tecnologías de aprendizaje, se consigue una producción altamente responsable y optimizada que permite combatir los efectos del cambio climático (mientras se mantiene una producción de alto rendimiento).

3.5 ECODISEÑO

El cuidado del Medio Ambiente comienza en la fase de diseño del producto. Grespania, al diseñar sus baldosas, además de tener en cuenta sus prestaciones y aspecto, considera la función que desempeñarán a lo largo de toda su vida útil, incluso cuando el material se encuentre instalado y al final de su ciclo de vida útil.

Grespania apuesta por materias primas de altas prestaciones y un proceso de fabricación muy cuidado para conseguir baldosas resistentes y duraderas. Además, se ha ido reduciendo el espesor de sus productos manteniendo sus prestaciones, ahorrando uso de combustible en su transporte y reduciendo las consecuentes emisiones.





GRESPANIA S.A.
CV-16
Ctra. Castellón-Alcora km 2,200
P.O.Box 157
12080 Castellón (España)
tel +34 964 34 44 11
fax +34 964 34 44 01
mail@grespania.com

GRESPANIA S.A. uses a
managment system within its'
facilities of Nules, Moncofar and
Castellón in accordance with
ISO 9001:2015 certificate N° 44
100 127697 and ISO 14001:2015
certificate N° 44 104 127697.

WWW.GRESPANIA.COM

GRESPANIA

GRESPANIA S.A. DISPONE DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE ACUERDO A LAS
NORMAS ISO 9001:2015 CERTIFICADO N° 44100127697 E ISO 14001:2015
CERTIFICADO N° 44104127697 EN SUS PLANTAS DE NULES, MONCOFAR Y
CASTELLÓN.

GRESPANIA S.A. USES DE MANAGEMENT SYSTEM WITHIN ITS FACILI-
TIES OF NULES, MONCOFAR AND CASTELLON IN ACCORDANCE WITH ISO
9001:2015 CERTIFICATE N° 44100127697 AND ISO 14001:2015 CERTIFICATE
N° 44104127697.